

Action collective

Electronique sans plomb

Action collective
Electronique sans plomb



JESSICA



ACTION COLLECTIVE REGIONALE

Janvier 2005 - Juin 2006

Porteur de projet JESSICA

Elimination du plomb dans l'électronique

Des considérations environnementales ont entraîné l'adoption d'un certain nombre de directives européennes obligeant d'une part l'élimination de substances nocives des produits manufacturés, d'autre part de prévoir le recyclage des déchets électriques et électroniques.

L'élimination du plomb dans les alliages d'assemblages, les composants et les sous-ensembles électroniques (objet de cette action collective) est prévu dans une directive RoHS applicable au 1^{er} Juillet 2006.

Bureaux d'études en conception électronique

.....

Sous traitants en assemblage de cartes électroniques

.....

Fabricants de produits comportant de l'électronique

VOUS ETES CONCERNES

Au 1^{er} Juillet 2006, seuls vos produits conformes pourront être mis sur le marché

SEREZ VOUS PRETS ?

PRODUIRE SANS PLOMB

Impacts sur la conception :

Intégrez dès à présent les nouvelles règles de conception pour le passage au sans plomb.

Impacts sur les procédés :

Faites évoluer ou renouvelez vos matériels et formez votre personnel pour l'adapter aux nouveaux procédés.

Impacts sur les matériaux

Sur les circuits imprimés

Sur les composants

Impacts sur les machines

Impacts économiques :

Evaluez les coûts du passage au sans plomb .

DES REPONSES EXISTENT

Pour répondre le mieux à vos attentes, Merci de bien vouloir compléter le questionnaire joint et le retourner à :

Serge Vidal Jessica Sud Est Bat C1 17 Rue des Martyrs 38054 Grenoble Cedex

Mail : vidal@jessica-puce.prd.fr Tel 04 38 78 42 39 Fax 04 38 78 50 70

POUR TROUVER DES ELEMENTS DE REPONSE ET AGIR :

Atelier première approche 3, 4 Février 2005 UJF Grenoble

Intervenants : R. Billat RST / J. Minet PC2A

La législation sur le brasage sans plomb : les directives , les dérogations . Choix d'un alliage de brasure. Alliages « sans plomb ».Recommandations de mise en œuvre de ces nouveaux alliages. Conséquences sur les assemblages. Conséquences sur les composants et les circuits imprimés TP Profils thermiques à prévoir (méniscographies plomb et sans plomb). Brasage manuel en « sans plomb » et contrôles qualités visuels. Coupes métalliques et analyse des intermétalliques au microscope optique. Réparation et puissance du fer à souder. Coalescence.

Atelier « Procédés / Machines » 9 Février 2005 Villefontaine

Intervenants : R Grenier SERMA / J. Minet PC2A

Rappels de la réglementation et des directives . Impacts sur les procédés . Machines de report et de placement des composants . Techniques de soudage . Techniques de brasage : fours, vagues . . . Collage, réticulation IR ou UV . Dépôt de crème . Contrôles destructifs . Contrôles non destructifs . La réparation . Autres équipements : transitique, stockage, étuvage . . .

Atelier « Conception » 24 Février 2005 Grenoble

Intervenants : J. Minet PC2A / R. Billat RST

Rappels de la réglementation et des directives . Marquage des produits finaux . Routage des circuits imprimés, précautions à prendre . Règles de « design » : prévention du voilage, prévention des chocs thermiques . Impacts sur la conception ? schéma électrique, choix du composant (packaging, marquage, . . .) , implantation . Compatibilité électromagnétique ? Enjeux économiques.

Atelier « Assemblage / Fiabilité » 3 Mars 2005 Saint Etienne

Intervenants : R Grenier SERMA / J. Minet PC2A / R. Billat RST

Rappels de la réglementation et des directives . Introduction à l'assemblage des composants : stockage, positionnement, assemblage, atmosphère . . . Procédés d'assemblage des composants : montage mécanique, brasage, collage, soudage . Nettoyage . Qualification des procédés . : analyse métallurgique, tests thermo-mécaniques, caractérisation physico-chimique, test SIRE, fluorescence X, humidité . Analyse non destructive : RX, microscopie acoustique . . . Aspects économiques.

Atelier « Matériaux » 17 Mars 2005 Le Bourget du Lac

Intervenants : M. Lefebvre ARAMM/ A. Cornu PC2A / R.Grenier SERMA / R. Billat RST

Rappels de la réglementation et des directives . Introduction : matériaux mis en jeu Les circuits imprimés. Les traitements de surface, finitions : Nickel / Or / Palladium - Etain Les crèmes à braser. Les flux. Les barres de brasure pour vague. Autres consommables. Aspects économiques

A l'issue des ateliers des groupes de travail seront constitués sur des thématiques adaptées à vos préoccupations

Pour tout renseignement contacter : S. Vidal Jessica Sud Est

Mail : vidal@jessica-puce.prd.fr

Tel 04 38 78 42 39 Fax 04 38 78 50 70

ACTION COLLECTIVE RHONE ALPES ***« Sans Plomb en électronique »***

Janvier 2005 / Juin 2006

Structures impliquées dans l'action :

Agences régionales, Réseau de diffusion technologique (PRA),
Syndicats professionnels, Jessica, Pole de compétences PC2A

Porteur du projet : Jessica

Financement : DRIRE / Région / Jessica

Contenu de l'action :

- **Information / Sensibilisation**
- **Ateliers thématiques**
- **Formations pratiques**
- **Accompagnement individualisé d'entreprises dans l'évolution technologique :**
 - **visites d'audits et de conseils**
 - **accueil de stagiaire entreprise**
 - **expertise / accompagnement sur reconception de produit avec passage au sans plomb**
- **Colloque Présentation des premiers résultats Novembre 2005**
- **Journée d'évaluation et de présentation des résultats Avril 2006**

VEUILLEZ NOUS RETOURNER LE COUPON-REPONSE JOINT

Consultable sur le site www.sansplomb.org

ACTION COLLECTIVE RHONE ALPES

« Sans Plomb en électronique »

Vous serez concernés donc intéressés par :

- **audit en entreprise** (oui / non)

- **atelier :**

si oui le(s)quel(s) :

- **formation pratique** (oui / non)

thème souhaité :

- **accueil d'un stagiaire en entreprise** (oui / non)

!!! sujet de stage obligatoirement axé « SANS PLOMB »

- **reconception avec passage au sans plomb**

si oui

sur quel type de problématique :

MERCI DE RETOURNER CE QUESTIONNAIRE A :

Serge Vidal Jessica Sud Est Bat C1 17 Rue des Martyrs 38054 Grenoble Cedex

Mail : vidal@jessica-puce.prd.fr Tel 04 38 78 42 39 Fax 04 38 78 50 70

Nom :

Fonction dans la société :

Société :

Adresse :

Tel :

Fax :

@ :

Contact pour tout renseignement sur cette Action Collective :

Serge Vidal Jessica Sud Est

Pour en savoir plus : www.sansplomb.org